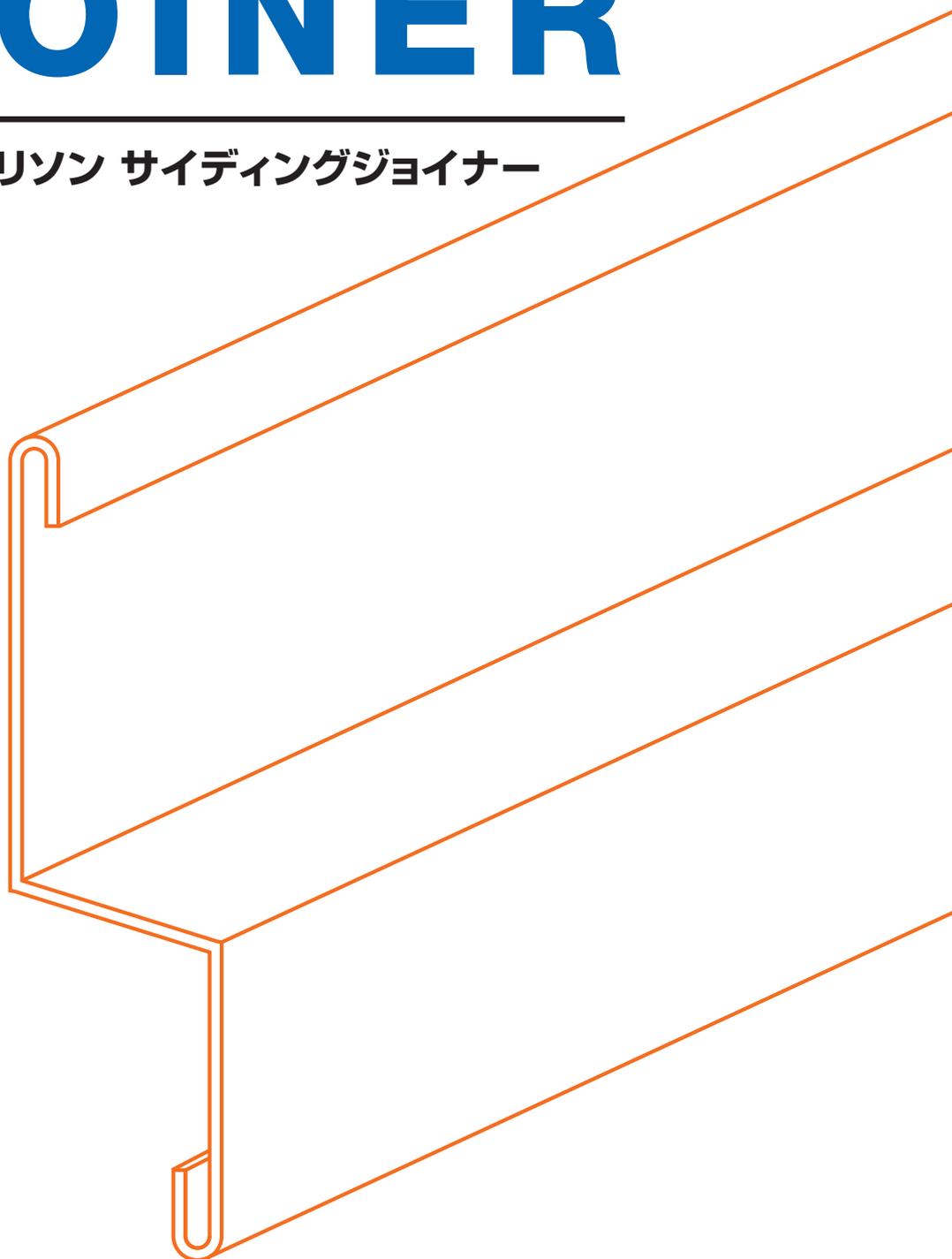
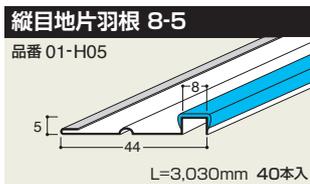
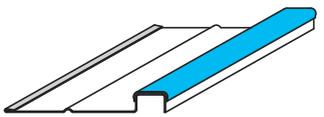
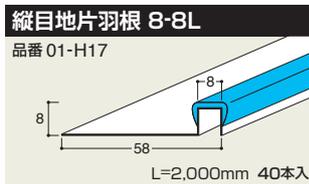
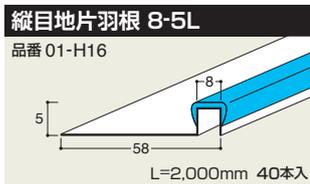
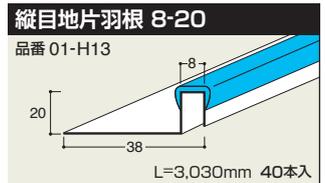
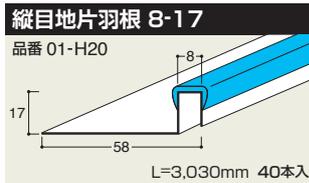
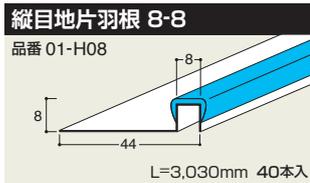
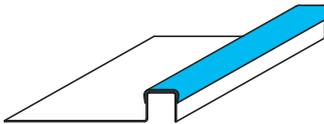
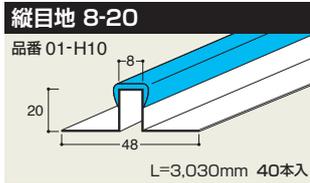
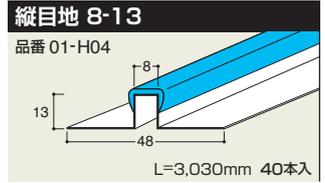
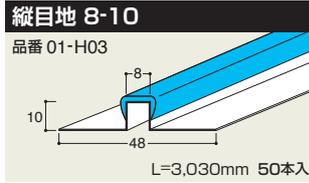
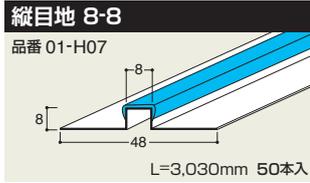
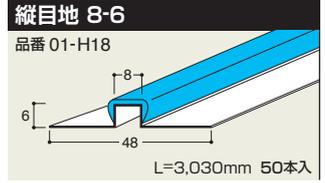
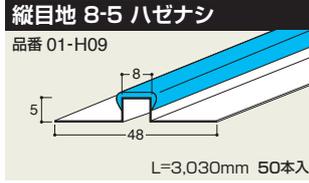
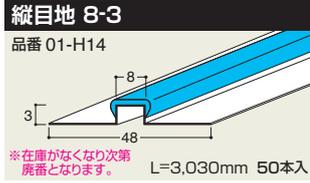
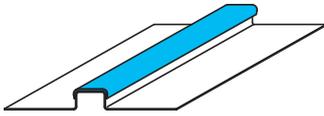
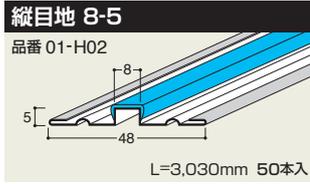
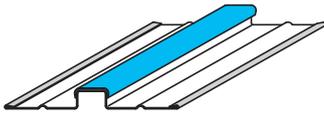


MORISON SIDING JOINER

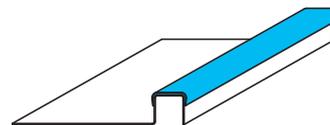
モリソン サイディングジョイナー



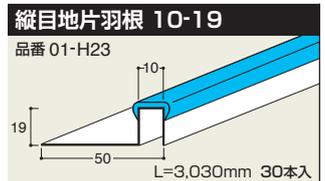
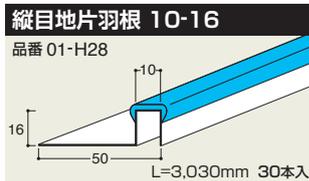
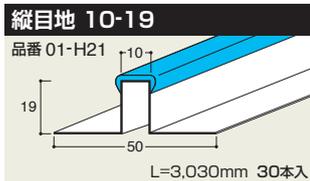
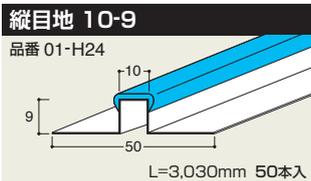
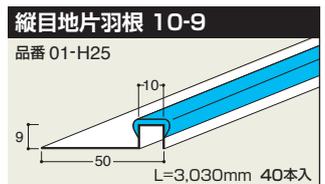
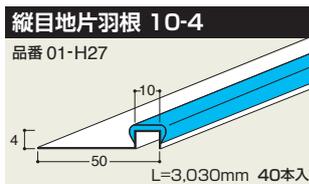
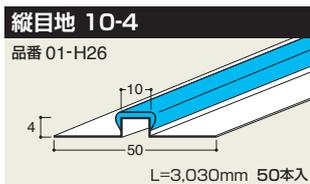
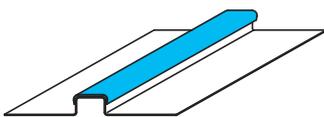
■ 8mm目地ジョイナー



■ 10mm目地ジョイナー

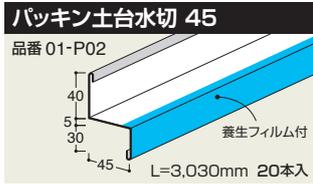
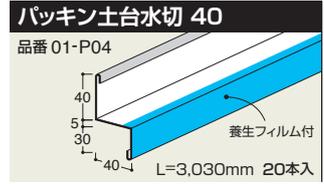
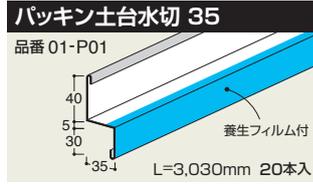
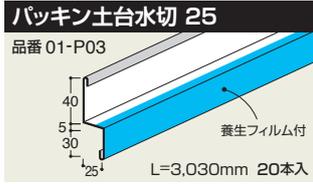
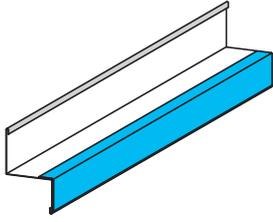


■ 10mm目地ジョイナー

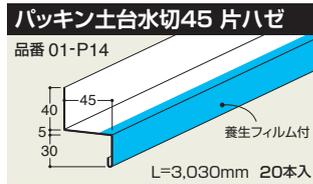
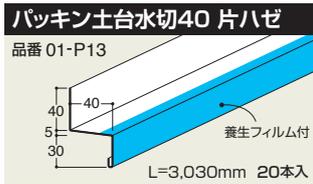
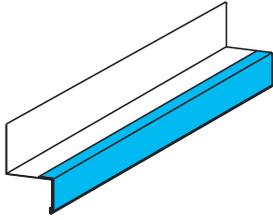


【ご注意】縦目地のブルーのフィルムは、はがさないでご使用ください。
※縦目地の材質は高耐食性溶融メッキ鋼板または、同等材仕様です。

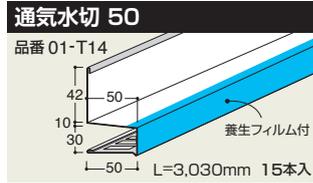
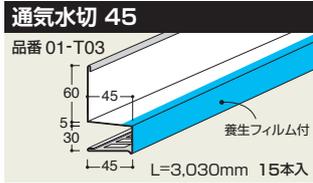
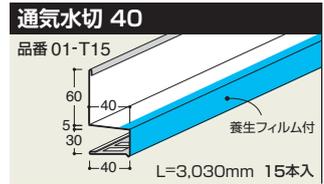
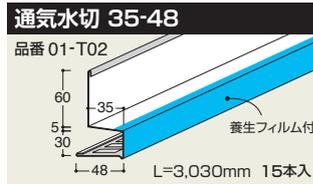
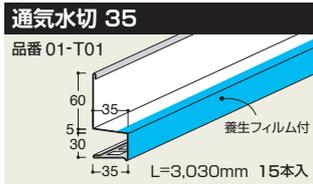
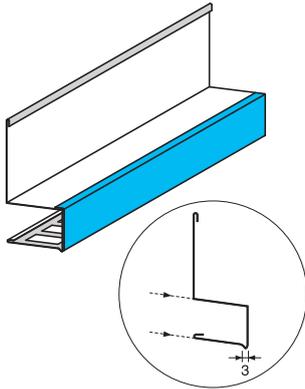
■ パッキン土台水切



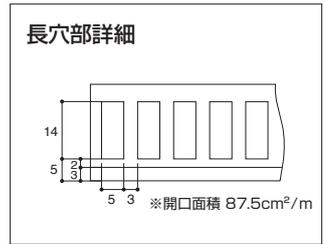
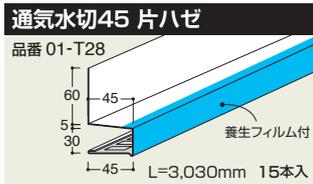
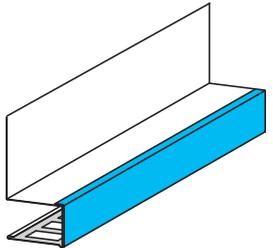
■ 片ハゼ水切



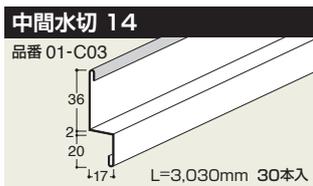
■ 通気水切



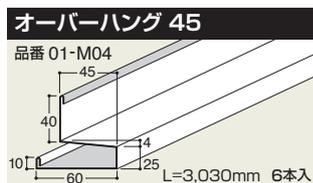
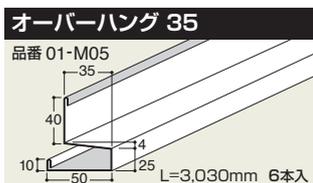
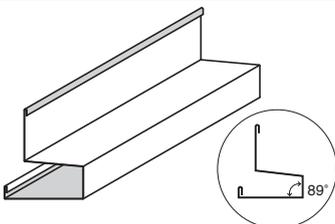
■ 片ハゼ水切



■ 中間水切



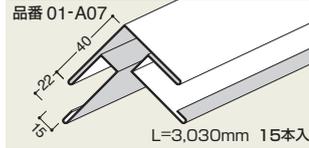
■ オーバーハング



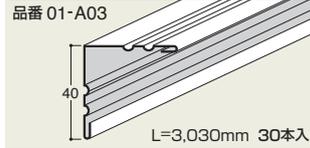
【ご注意】土台(通気)水切の養生フィルムは、施工完了後、すみやかに取りはがしてください。

■ 出 隅

Aコーナー 14

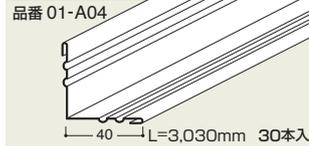


出隅 Lコーナー

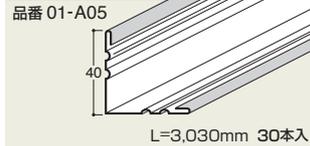


■ 入 隅

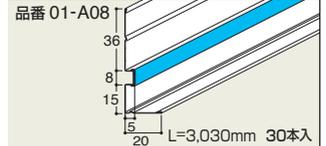
入隅 Lコーナー



捨入隅

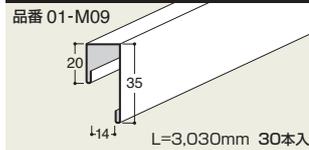


捨入隅片ハット

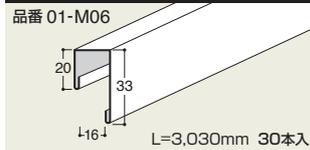


■ 見 切

見切 14

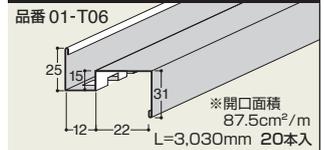


見切 16

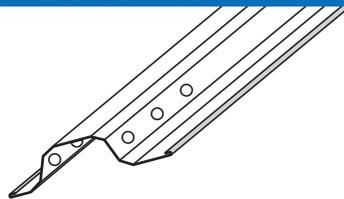


■ 通気見切

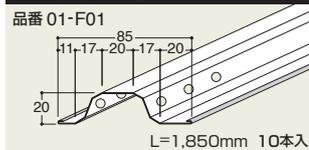
通気見切 22 (14mm・15mm 16mm・18mm用)



■ ファイヤーストップ



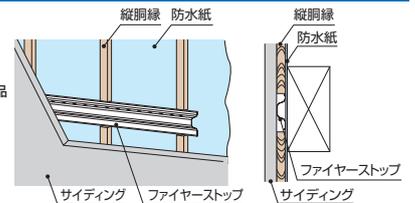
ファイヤーストップ



Fire Stop

ファイヤーストップ

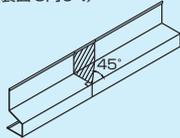
1時間準耐火構造外壁通気構法指定品
(金具施工・釘打施工兼用)



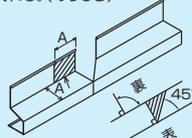
水切コーナー部加工方法

出隅部

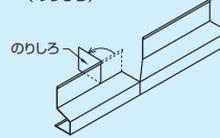
- 1 出隅の頂点より45°に線をひく。
(裏面も同じく)



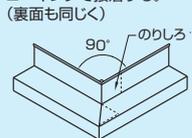
- 2 出巾A寸法と同寸法分切り込みを入れる。(のりしろ)



- 3 90度に折り曲げる。
(のりしろ)

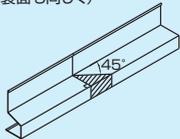


- 4 全体を90度に折り曲げのりしろをコーキングで接着する。
(裏面も同じく)

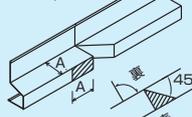


入隅部

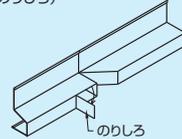
- 1 入隅の頂点より45°に線をひく。
(裏面も同じく)



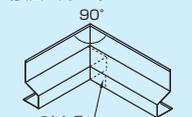
- 2 上下2ヶ所に出巾A寸法と同寸法分切り込みを入れる。(のりしろ)



- 3 90度に折り曲げる。
(のりしろ)



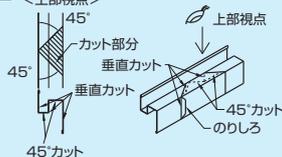
- 4 全体を90度に折り曲げのりしろをコーキングで接着する。
(裏面も同じく)



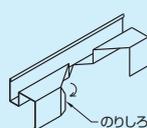
通気見切コーナー部加工方法

出隅

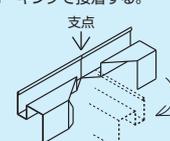
- 1 出隅の頂点より45°に線をひく。
<上部視点>



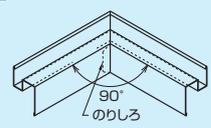
- 2 カットし、のりしろを90°に折り曲げる。



- 3 全体を90度に折り曲げのりしろをコーキングで接着する。



- 4 完成

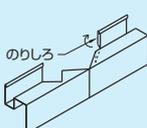


入隅

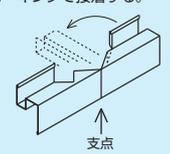
- 1 入隅の頂点より45°に線をひく。
<上部視点>



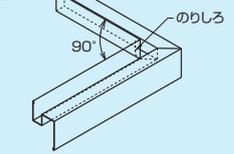
- 2 カットし、のりしろを90°に折り曲げる。



- 3 全体を90度に折り曲げのりしろをコーキングで接着する。



- 4 完成



■ カラー別在庫表

○・・・在庫あり ▲・・・受注生産

商品名	長さ	品番	入数	SW	SB	SR	SD	SO	SS		
パッキン土台水切 25	L=3,030	01-P03	20	○	○	○	○	○	○		
パッキン土台水切 35	L=3,030	01-P01	20	○	○	○	○	○	○		
パッキン土台水切 40	L=3,030	01-P04	20	○	○	○	○	○	○		
パッキン土台水切 45	L=3,030	01-P02	20	○	○	○	○	○	○		
パッキン土台水切 40 片ハゼ	L=3,030	01-P13	20	○	○	○	○	○	○		
パッキン土台水切 45 片ハゼ	L=3,030	01-P14	20	○	○	○	○	○	○		
通気水切 35	L=3,030	01-T01	15	○	○	○	○	○	○		
通気水切 35-48	L=3,030	01-T02	15	○	○	○	○	○	○		
通気水切 40	L=3,030	01-T15	15	○	○	○	○	○	○		
通気水切 45	L=3,030	01-T03	15	○	○	○	○	○	○		
通気水切 50	L=3,030	01-T14	15	○	○	○	○	○	○		
通気水切 45 片ハゼ	L=3,030	01-T28	15	○	○	○	○	○	○		
中間水切 14	L=3,030	01-C03	30	○	○	○	○	○	○		
オーバーハング 35	L=3,030	01-M05	6	○	○	○	○	○	○		
オーバーハング 45	L=3,030	01-M04	6	○	○	○	○	○	○		
Aコーナー 14	L=3,030	01-A07	15	○	○	○	○	○	○		
出隅Lコーナー	L=3,030	01-A03	30	○	○	○	▲	▲	▲		
入隅Lコーナー	L=3,030	01-A04	30	○	▲	▲	▲	▲	▲		
捨入隅	L=3,030	01-A05	30	○ 生地(高耐食性溶融メッキ鋼板)							
捨入隅片ハット	L=3,030	01-A08	30	○ 生地(高耐食性溶融メッキ鋼板)							
見切 14	L=3,030	01-M09	30	○	○	○	○	○	○		
見切 16	L=3,030	01-M06	30	○	○	○	○	○	○		
通気見切 22	L=3,030	01-T06	20	○	○	○	○	○	○		
ファイヤーストップ	L=1,850	01-F01	10		○						

役物									
商品名		品番	入数	SW	SB	SR	SD	SO	SS
パッキン土台水切 25	出隅	01-P09	20	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-P10	20	○	○	○	○	○	○
パッキン土台水切 35	出隅	01-P05	20	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-P08	20	○	○	○	○	○	○
パッキン土台水切 40	出隅	01-P06	20	○	○	○	○	○	○
パッキン土台水切 40 片ハゼ	入隅	01-P07	20	○	○	○	○	○	○
パッキン土台水切 45	出隅	01-P11	20	○	○	○	○	○	○
	面取り出隅	01-P15	20	○	○	○	○	○	○
パッキン土台水切 45 片ハゼ	入隅	01-P12	20	○	○	○	○	○	○
通気水切 35	出隅	01-T07	10	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-T08	10	○	○	○	○	○	○
	ジョイント	01-T11	20	○	○	○	○	○	○
	エンドキャップ	01-T25	5セット	○	○	○	○	○	○
通気水切 35-48	出隅	01-T09	10	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-T10	10	○	○	○	○	○	○
	ジョイント	01-T11	20	○	○	○	○	○	○
	エンドキャップ	01-T25	5セット	○	○	○	○	○	○
通気水切 40	出隅	01-T16	10	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-T17	10	○	○	○	○	○	○
	ジョイント	01-T21	20	○	○	○	○	○	○
	エンドキャップ	01-T26	5セット	○	○	○	○	○	○
通気水切 45	出隅	01-T18	10	○	○	○	○	○	○
	面取り出隅	01-T30	10	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-T19	10	○	○	○	○	○	○
	ジョイント	01-T20	20	○	○	○	○	○	○
通気水切 45 片ハゼ	エンドキャップ	01-T27	5セット	○	○	○	○	○	
通気水切 50	出隅	01-T22	10	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-T23	10	○	○	○	○	○	○
	ジョイント	01-T24	20	○	○	○	○	○	○
	エンドキャップ	01-T29	5セット	○	○	○	○	○	○
オーバーハング 35	出隅	01-M07	5	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-M14	5	○	○	○	○	○	○
	ジョイント	01-M12	10	○	○	○	○	○	○
	エンドキャップ	01-M16	5セット	○	○	○	○	○	○
オーバーハング 45	出隅	01-M08	5	○	○	○	○	○	○
	入隅	01-M15	5	○	○	○	○	○	○
	ジョイント	01-M13	10	○	○	○	○	○	○
	エンドキャップ	01-M17	5セット	○	○	○	○	○	○

SIDING JOINER カラーバリエーション

●カラーGL鋼板



SW<ホワイト>

●カラーGL鋼板



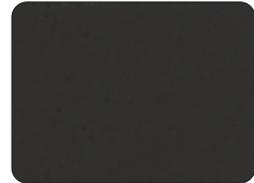
SB<ブラック>

●カラーGL鋼板



SR<ブラウン>

●カラーGL鋼板



SD<ダークブラウン>

●カラーGL鋼板



SO<オリジナルグレー>

●カラーGL鋼板



SS<シルバー>

■サッシメーカー別 サイディングジョイナー対応色 一覧表

サッシメーカー名		色名	SW	SB	SR	SD	SO	SS
LIXIL	トステム	ホワイト	○					
		ブラック		○				
		オータムブラウン				○		
		シャイングレー					○	
		ナチュラルシルバー						○
	新日軽	ホワイト	○					
		セピアブラック		○				
		CBブラウン			○			
		CBステン					○	
		パールグレー					○	
YKK AP	ホワイト	○						
	カームブラック		○					
	ブラウン			○				
	グレイ				○			
	プラチナステン					○		
	ピュアシルバー						○	
三協アルミ	ホワイト	○						
	ブラック		○					
	ブロンズ			○				
	ホットブラウン				○			
	シャンパングレイ					○		
	サンシルバー						○	

※印刷のためパンフレットのカラーと現物の感じは多少異なる事があります。

※上記以外の材質・色につきましてはご相談ください。

※各製品の在庫色についてはカラー別在庫表をご確認ください。

※予告なしに廃番・廃色・仕様変更することがありますので、ご了承ください。

ご使用上の注意

- 保管中の鋼板またはその成形品(製品)への湿分や水分による長時間の漏れや侵入にはご注意ください。
- 雨露のかかる場所や、湿度の高いところへの保管。
- 縦目地基材は溶融亜鉛メッキ鋼板に比べ、厳しい塩害地や工業都市においても非常に良好な耐食性能を有した材料ですが、下記条件においては溶融亜鉛メッキ鋼板と同様に、耐食性を著しく低下させ錆発生の原因、促進にもなり得る可能性がございますので、ご使用時にはご注意ください。
- コンクリート、モルタル等アルカリ性物質との接触。
- 銅、鉛、合金類等、異種金属を使用した取付金具、付属物との接合。(電触による腐食発生)
- 銅、鉛等の物質を含有した薬剤処理物(銅系防蟻処理木材)との接合、接触。
- 吸湿物との常時接触及び接合。(濡れっ放し状態)
- 施工時に発生した、加工屑、切粉、溶接スパッタ粉等の放置。(もらい錆の原因)

■取扱店



森村金属株式会社

本社営業部 東大阪市角田1-8-1 〒578-0912 TEL.(072)962-7321 FAX.(072)965-6954
 東京支店 東京都中央区八丁堀3丁目7-1 TEL.(03)3552-0191 FAX.(03)3552-0190
 宝ビル本館4F 〒104-0032
 名古屋支店 名古屋市中村区則武1-10-6 TEL.(052)453-2247 FAX.(052)453-2248
 側島/リタケ第1ビル504号室 〒453-0014
 九州営業所 福岡市博多区博多駅南1丁目7-22 TEL.(092)432-8619 FAX.(092)432-8620
 ブックローン福岡ビル4F B号室 〒812-0016
 大阪工場 東大阪市角田1-8-1 〒578-0912 TEL.(072)962-7380 FAX.(072)965-7222
 関東工場 千葉県富里市美沢7番7号 〒286-0225 TEL.(0476)90-0031 FAX.(0476)90-0032
 Eメール ● mail@morison.co.jp
 ホームページ ● <http://www.morison.co.jp> **森村金属** **検索**

※印刷のためパンフレットのカラーと現物の感じは多少異なることがあります。
 ※このパンフレットに掲載しております製品の仕様は、改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

