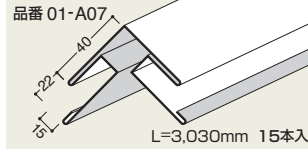
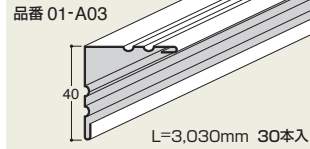


■ 出 隅

Aコーナー 14

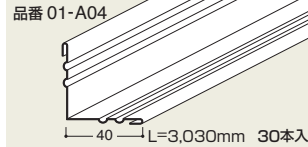


出隅 Lコーナー

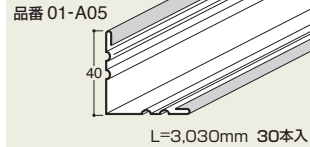


■ 入 隅

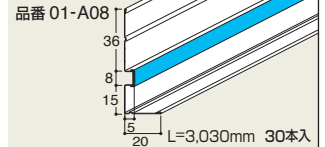
入隅 Lコーナー



捨入隅

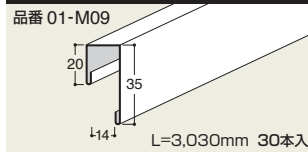


捨入隅片ハット

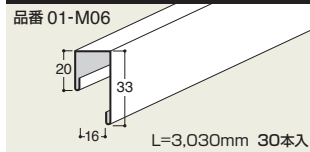


■ 見 切

見切 14

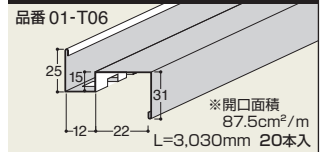


見切 16

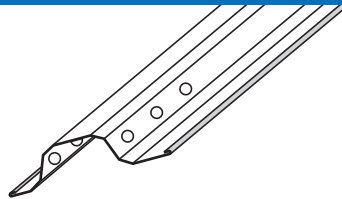


■ 通気見切

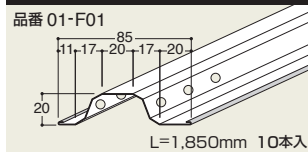
通気見切 22 (14mm・15mm 16mm・18mm用)



■ ファイヤーストップ



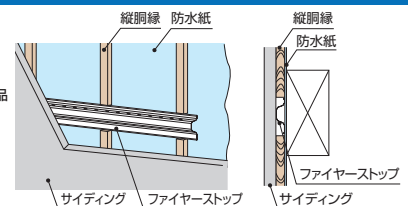
ファイヤーストップ



Fire Stop

ファイヤーストップ

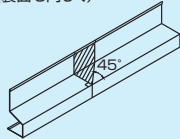
1時間準耐火構造外壁通気構法指定品
(金具施工・釘打施工兼用)



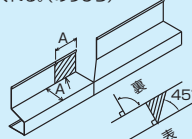
水切コーナー部加工方法

出隅部

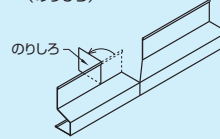
- 1 出隅の頂点より45°に線をひく。
(裏面も同じく)



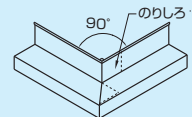
- 2 出巾A寸法と同寸法分切り込みを入れる。(のりしろ)



- 3 90度に折り曲げる。
(のりしろ)

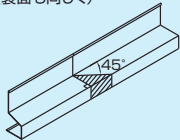


- 4 全体を90度に折り曲げのりしろをコーキングで接着する。
(裏面も同じく)

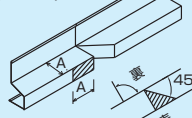


入隅部

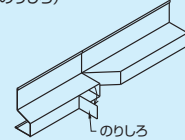
- 1 入隅の頂点より45°に線をひく。
(裏面も同じく)



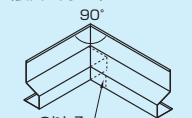
- 2 上下2ヶ所に出巾A寸法と同寸法分切り込みを入れる。(のりしろ)



- 3 90度に折り曲げる。
(のりしろ)



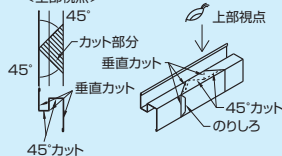
- 4 全体を90度に折り曲げのりしろをコーキングで接着する。
(裏面も同じく)



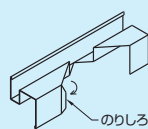
通気見切コーナー部加工方法

出隅

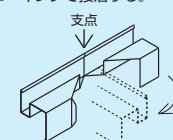
- 1 出隅の頂点より45°に線をひく。
<上部視点>



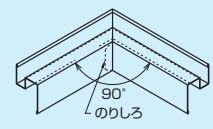
- 2 カットし、のりしろを90°に折り曲げる。



- 3 全体を90度に折り曲げのりしろをコーキングで接着する。

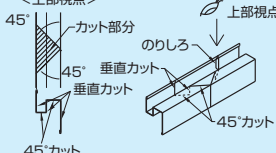


- 4 完成

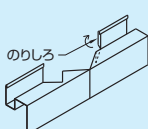


入隅

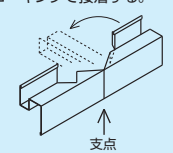
- 1 入隅の頂点より45°に線をひく。
<上部視点>



- 2 カットし、のりしろを90°に折り曲げる。



- 3 全体を90度に折り曲げのりしろをコーキングで接着する。



- 4 完成

