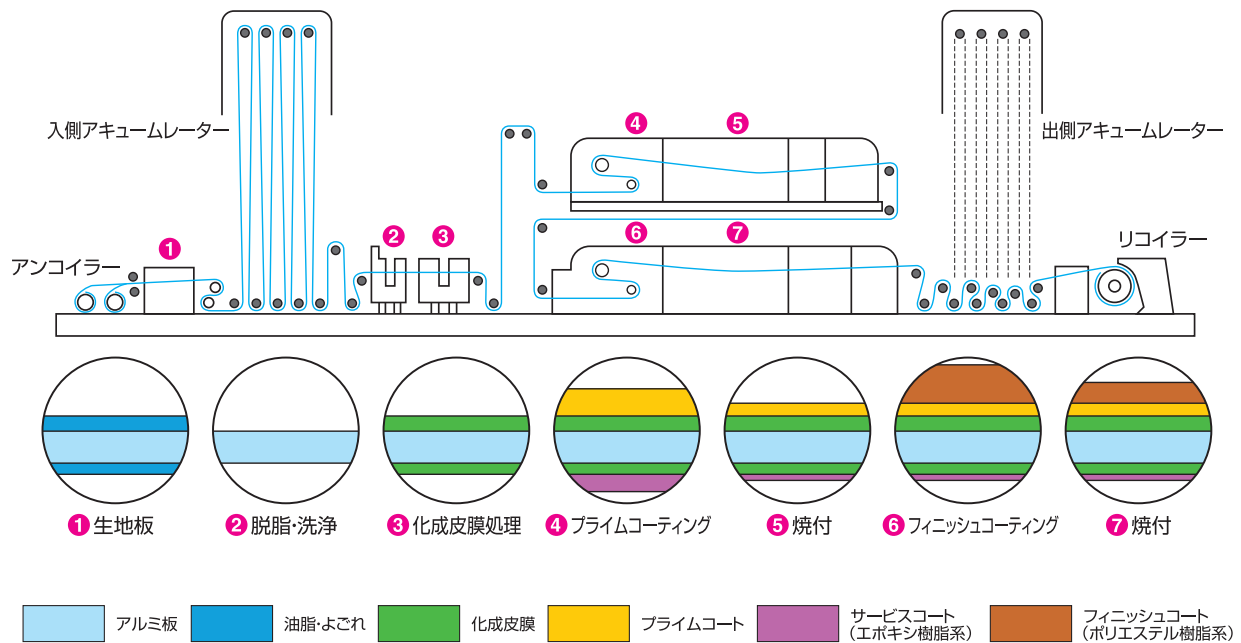


塗装仕様・材質について

カラーアルミ製造工程

■2コート2ベーク製法



標準品質

●カラーアルミスパンドレル材

カラーアルミ (JIS H4001による)

項目	試験方法	規格値
塗膜厚さ	渦電流式膜厚計など	12~23 μ m
付着性	基盤目試験	100 / 100
塗膜硬度	鉛筆引っかき試験	H 以上
塗膜耐屈曲性	屈曲試験 (R=T)	剥離なし
塗膜耐衝撃変形性	衝撃変形試験	異常なきこと
塗膜耐食性	塩水噴霧試験	異常なきこと
耐候性	促進耐候性試験	異常なきこと
耐湿性	耐湿性試験	異常なきこと
耐薬品性	耐酸、耐アルカリ性試験	異常なきこと

●国土交通大臣 不燃材料 認定番号 NM-8597

●アルミランバースパンドレル材

ポリ塩化ビニル被覆金属板 (JIS K6744-2014のJIS用途区分BおよびC種試験項目による)

項目	試験方法	判定基準
密着性	井型エリクセン試験	被覆層の剥離を生じないこと
曲げ性	常温曲げ(25 \pm 5 $^{\circ}$ C) A5052P-H34(1T) A3005P-H24(1.5T)	表面のひび、割れ、 又は被覆層の剥離を 生じないこと
低温加工性	90度曲げ(0 \pm 1 $^{\circ}$ C)	
耐沸騰水性	沸騰水中に1時間浸漬	表面のひび、割れ、しわ、 著しい変退色、 又は被覆層の縮み若しくは 剥離を生じないこと
耐薬品性	10%HCl 飽和Ca(OH) ₂ 10%H ₂ SO ₄ 100g/L NaOH 灯油 エタノール	20 \pm 2 $^{\circ}$ C 5時間浸漬 表面の錆、汚染 又は著しい変退色を 生じないこと
耐食性	B、C種 塩水噴霧1000時間	表面の錆を生じないこと
耐候性	B種 サンシャインウェザー 1500時間(BP=63 $^{\circ}$ C)	表面のさび、割れ又は 著しい変色を生じないこと
自消性	バーナー20秒間加熱後炎除去	直ちに消炎すること

●国土交通大臣 不燃材料 認定番号 NM-5122(耐候仕様は除く)